

Dow Werk Stade - Almacén de recepción de mercancía Stade, Alemania



INDUSTRIAL

Almacén

Para la compañía Dow Deutschland Anlagengesellschaft mbH, la empresa general GOLDBECK, con sede en Stade, construye un edificio comercial sostenible. Dow ha prestado especial atención desde los inicios de la planificación al aprovechamiento de la energía mediante tecnologías de alto rendimiento para la calefacción y la climatización. El objetivo de este proyecto de construcción es obtener un edificio cuyo funcionamiento permita ahorrar energía y costes y presente buenas perspectivas de cara al futuro, con un óptimo confort. Su arquitectura de alta eficiencia y el uso sistemático de energías renovables preserva los recursos naturales y reduce al máximo los perjudiciales gases de efecto invernadero. En sus instalaciones y edificios, Dow tiene en cuenta el cumplimiento de sus objetivos de sostenibilidad que, entre otros aspectos, promueven un uso responsable de los recursos y la energía. Las bombas de calor permiten en este proyecto de construcción la transformación de calor geotérmico mediante el uso de sondas geotérmicas y pilones de energía (fuente híbrida) en calor o frío utilizable en las estancias del edificio. La emisión de energía tiene lugar a través de los suelos de energía GOLDBECK. En verano, el calor de las habitaciones es enviado a los pilones de energía y el edificio se atempera agradablemente. Así se lleva a cabo al mismo tiempo una regeneración de los pilones. El edificio recibe aprox. un 80% de la energía del medio ambiente.



Datos de proyecto

Objekttyp:	Almacén con edificio de oficinas
Año de construcción:	2010
Superficie total (BGF):	4.200 m ²
Sistema:	Bomba de calor
Terminación:	2010
Utilización:	Calefacción, refrigeración
Componentes principales:	Bombas de calor agua glicol/agua con una potencia total de 157 kW: 86 kW, 44 kW y 27 kW, fuente de calor: pilones de energía y sondas geotérmicas
Particularidades:	Utilización de una fuente híbrida para calentar, enfriado pasivo mediante pilones de energía, control remoto
Ahorro de energía al año:	246.000 kWh/a
Reducción de emisiones CO ₂ al año:	38.000 kg CO ₂ /a
Proporción regenerativa en la demanda de energía:	80 %