

# CASA PASIVA "Sonne 16"

Berlin, Alemania



EDIFICIO DE VIVIENDA

Casa plurifamiliar

El edificio de la comunidad "Sonne 16" es una casa pasiva que funciona exclusivamente con energía solar. Esto significa que el revestimiento del edificio y la domótica son de tan alto valor que la radiación solar cubre casi todas las necesidades de calor directamente mediante la fachada y grandes ventanas orientadas al Sur, e indirectamente, mediante el sistema de aprovisionamiento de calor. El futurista concepto energético de IMMOSOLAR se basa en la combinación de fuente de calor, colectores de energía solar térmica y una bomba de calor de tierra/agua con 17 kW de rendimiento. Las necesidades de agua caliente se cubren en gran parte mediante una instalación de energía solar con colectores en una superficie de 32 m<sup>2</sup>. También las lavadoras son abastecidas con energía solar mediante una conexión de agua caliente, lo que ayuda a reducir los costes aún más. Es precisamente esto lo que garantiza el futuro de esta casa plurifamiliar: gracias a un concepto energético que se basa en el uso óptimo de la energía solar, los costes de funcionamiento permanecen bajos, incluso a largo plazo. A esto se añade el confort de los habitantes de la casa pasiva Sonne 16. Mediante la combinación de un aislamiento térmico de alto nivel, ventilación y calefacción por suelo radiante, el ambiente de los espacios habitables de esta casa plurifamiliar es especialmente agradable.



## Datos de proyecto

Tipo de objeto:	Casa plurifamiliar
Año de construcción:	2011
Superficie total (BGF):	1.170 m <sup>2</sup>
Numero de viviendas:	9
Sistema:	Bomba de calor y energía solar geotérmica
Utilización:	Calefacción, agua caliente sanitaria
Componentes principales:	Bomba de calor tierra-agua IS-SW 17 kW, colectores: 32 m <sup>2</sup> - 16 x IS-PRO 2H, EnergyController, geosondas
Particularidades:	Uso inteligente del calor solar mediante EnergyManagementSystem
Ahorro de energía al año:	44.500 kWh/año
Reducción de emisiones CO <sub>2</sub> al año:	7.500 kg CO <sub>2</sub> /año
Proporción regenerativa en la demanda de energía:	81 %