

Fábrica de produtos alimentares

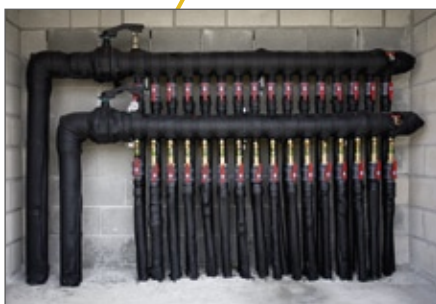
Mallén / Saragoça, Espanha



COMÉRCIO

Indústria

AQS para 200 pessoas, aquecimento e refrigeração para 700 m² de escritórios da fábrica. Utiliza-se uma Bomba de Calor IS SW 100 kW com arrefecimento activo (inversão do ciclo frigorífico) aliado a um campo de captação geotérmica formado por 1600 m lineares de perfuração no estacionamento da fábrica. No total foram 16 perfurações de 100 m com sonda dupla. A distribuição de energia realiza-se através de 34 ventiloconvectores concebidos para funcionar a 10 °C de impulsão, a temperatura média exterior da zona no Verão é de 37 °C.



Dados do projecto

Tipo de objecto:	Indústria
Ano de construção:	2007-08
Superfície total (STB):	700 m ²
Sistema:	Bomba de calor
Conclusão:	2007-08
Aplicação	Água quente, aquecimento e refrigeração
Componentes principais:	Bomba de calor IS SW 100 kW
Particularidades:	Fábrica de produtos de quarta gama
Poupança energética anual:	2.256 kWh/a
Redução de emissões de CO ₂ por ano:	17.160 kg CO ₂ /a
Percentagem renovável da necessidade energética:	75%